

# SUSTAINABLE DEVELOPMENT GOALS



国連は持続可能な社会を実現するためにSDGs(Sustainable Development Goals:持続可能な開発目標)を定めました。「誰一人取り残さない」持続可能で多様性と包摂性のある社会の実現を目指すための17の目標と169のターゲットを掲げています。

## SDGsの達成にむけて

「ESG(環境・社会・ガバナンス)投資」という言葉が頻繁に使われているように、企業活動は社会への貢献以外の何物でもありません。社会や顧客から選ばれる“価値”ある企業であるためには、社会や顧客が抱える様々な問題に対して、その課題解決に貢献することで常に自らの企業価値を高める必要があります。“最適なモノの流れを創造する”というコーポレートスローガンの通り、「製造から小売までのサプライチェーンの自動化・効率化に貢献する」ことは当社の企業使命です。国連が掲げる17項目の目標のうち、ホクショーは企業活動を通じて4項目の課題解決に貢献していきます。

## 取り組みのご紹介

**8** 働きがいも経済成長も

**包摂的かつ持続可能な経済成長及びすべての人々の完全かつ生産的な雇用と働きがいのある人間らしい雇用(ディーセント・ワーク)を促進する**

**8.5 雇用と働きがいのある仕事、同一労働同一賃金を達成する**

若者や障害者を含むすべての男性及び女性の、完全かつ生産的な雇用及び働きがいのある人間らしい仕事、ならびに同一労働同一賃金を達成する。

労働安全衛生マネジメントシステムの認証取得、雇用・労働環境の改善整備、女性や障害のある方の雇用に貢献できるパラ物自動仕分けシステム「PAS」の導入・普及を推進し、ディーセント・ワークを促進します。

- 労働安全衛生マネジメントシステムの国際規格ISO45001の認証取得
- 女性や障害をもつ社員が活躍できる職場環境づくり(産休・障害者雇用制度)
- 育児や介護を抱える社員が働きやすい職場環境づくり(育休・短縮時間勤務制度)
- 65歳まで働ける雇用制度(定年年齢を60歳から65歳に延長)
- 働き方改革推進プログラム(3快活動:生きがい・やりがい・働きがい)の推進
- 働き方改革関連法の遵守(法定時間外労働の遵守・年5日有給取得の遵守)
- 出荷・返品仕分けにおける納品精度と作業効率の向上、女性や障害のある方の雇用に貢献できるパラ物自動仕分けシステム「PAS」の開発
- 男女共同参画社会の形成に関する施策の一環としての認定制度「いしかわ男女共同参画推進宣言企業「女性活躍加速化クラス」」に認定
- ワークライフバランス(仕事と生活の調和)推進に取り組む企業として「石川県ワークライフバランス企業」に登録
- 男性社員が子育てに参加しやすい職場環境づくりに積極的に取り組む企業を認定する制度「石川県パパ子育て応援企業」に認定

**9** 産業と技術革新の基盤をつくろう

**強靱(レジリエント)なインフラ構築、包摂的かつ持続可能な産業化の促進及びイノベーションの推進を図る**

**9.4 資源利用効率の向上とクリーン技術及び環境に配慮した技術・産業プロセスの導入拡大により持続可能性を向上させる**

資源利用効率の向上とクリーン技術及び環境に配慮した技術・産業プロセスの導入拡大を通じたインフラ改良や産業改善により、持続可能性を向上させる。すべての国々は各国の能力に応じた取組を行う。

品質・環境マネジメントシステムの認証取得、社有車をHV・EVへ切替え、有機塗装から粉体塗装への切替え、オートレーター大型機種専用省エネ制御装置「VEAS」および「E-VEAS」の導入・普及を推進し、持続可能性の向上を図ります。

- 垂直搬送システムにおいて品質マネジメントシステムの国際規格ISO9001の認証取得
- 主要生産拠点「白山工場」において環境マネジメントシステムの国際規格ISO14001を認証取得
- 主要生産拠点「白山工場」に粉体塗装設備を導入
- オートレーター大型機種専用省エネ制御装置「VEAS」の開発(消費電力量を最大38%削減・電源設備容量を最大40%低減)(平成24年度省エネ大賞【製品・ビジネスモデル部門】審査委員会特別賞受賞)
- オートレーター大型機種専用「BCP対応」省エネ制御装置「E-VEAS」の開発(消費電力量を最大50%削減・電源設備容量を最大40%低減)
- 本社および白山工場、各出先拠点の社有車をHV・EVへ100%切替え
- 白山工場において太陽光発電システムを導入し使用する電力の約1/3を再生可能エネルギーに切替え

**12** つくる責任 つかう責任

**持続可能な生産消費形態を確保する**

**12.4 化学物質や廃棄物の適正管理により大気、水、土壌への放出を減らす**

合意された国際的な枠組みに従い、製品ライフサイクルを通じ、環境上適正な化学物質やすべての廃棄物の管理を実現し、人の健康や環境への悪影響を最小化するため、化学物質や廃棄物の大気、水、土壌への放出を大幅に削減する。

環境マネジメントシステムの認証取得、有機塗装から粉体塗装への切り替え、RoHS指令(欧州発の化学物質に対しての使用制限)適合品の採用により、持続可能な生産消費形態の確保を行ないます。

- 主要生産拠点「白山工場」において環境マネジメントシステムの国際規格ISO14001を認証取得
- 主要生産拠点「白山工場」に粉体塗装設備を導入
- 一般購入部品においてRoHS指令適合品への切り替え

**13** 気候変動に具体的な対策を

**気候変動及びその影響を軽減するための緊急対策を講じる**

**13.1 気候関連災害や自然災害に対する強靱性と適応能力を強化する**

すべての国々において、気候関連災害や自然災害に対する強靱性(レジリエンス)及び適応の能力を強化する。

環境負荷低減に貢献するオートレーター大型機種専用省エネ制御装置「VEAS」およびBCP(事業継続計画)に対応する機能を追加した「E-VEAS」の導入・普及を推進し、施設内物流においての災害に対する強靱性と適応能力の強化を促進します。

- オートレーター大型機種専用省エネ制御装置「VEAS」の開発(消費電力量を最大38%削減・電源設備容量を最大40%低減)
- オートレーター大型機種専用「BCP対応」省エネ制御装置「E-VEAS」の開発(消費電力量を最大50%削減・電源設備容量を最大40%低減)(停電が発生しても蓄えた電力でオートレーターを自立起動し、出庫運転の継続が可能)
- 白山工場において太陽光発電システムを導入し使用する電力の約1/3を再生可能エネルギーに切替え



パラ物自動仕分けシステム「PAS」/ユニバーサルデザイン対応



太陽光パネル(白山工場)



平成24年度省エネ大賞受賞【VEAS】



「E-VEAS」制御ボックス



「BCP対応」パレット搬送用垂直往復搬送機オートレーター